







Unbenutzte Radien R5									
Projektions- methode						00		T70866	
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich						Index		Änderungsbeschreibung	
$\begin{matrix} > 30 & > 120 & > 400 & > 1000 \\ \geq 30 & \geq 120 & \geq 400 & \geq 1000 \end{matrix}$						Prüfmaß 		Werkstoff: S235JR	
						Hilfsmaß 		Änd.-Nr. Passmaß Abmaß	
AT fein		Datum		Name		Rahtel-Nr.:		Gewicht:	
L 0,2 0,5 0,8 2 4		20.05.2015		T. Sauer				1 kg	
= 0,1 0,2 0,4 1 2		Geprüft 26.05.2015		B. Hahn		Benennung:		C0	
Länge (L) und Winkel (L) \angle \pm AT		Gezeichnet 25.06.2015		W. Sauer		Winkel		Maßstab	
Form und Lage ISO 1101		Fgepr. 25.06.2015		W. Sauer				1:1	
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit $\pm 1/2 \times$ Tol. —  Geradheit / Ebenheit = AT ○  ∇ Koaxialität / Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität = AT ⊕ Position = AT 						Zerlegungsnr.		Blatt:	
						/		1	
						/		von:	
						0009317728		1	
Sprachen:		Vertrauliche Unterlage						Urspr.	
DE		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Ers.f.					
1		5		Freigegeben		6		307372/02D/000/00	
								A2	